

Wir sprechen die Sprache der Zeichnung

Ein Ansprechpartner für Zerspanung, Stanztechnik, Spritzgusswerkzeuge und Blechbearbeitung — von der Zeichnung bis zur Rampe.

VERFAHREN

Vier Verfahrensfamilien, ein Ansprechpartner.

CNC-Zerspanung

3–5 ACHSEN · DREHEN · LANGDREHEN · SCHLEIFEN · ERODIEREN

Einzelteile, Prototypen und Serien: Wellen, Buchsen, Vorrichtungen und Lehren — aus dem Vollen bearbeitet.

Spritzgusswerkzeuge

KONSTRUKTION · ABMUSTERUNG · EINSÄTZE · SPRITZGUSSTEILE

Das komplette Werkzeug — Platten, Einsätze, Auswerfer und Schieber — und die Teile, die daraus entstehen.

Stanztechnik

STEMPEL · SCHNEIDBUCHSEN · FOLGEVERBUND · PROFILSCHLEIFEN

Die Aktivteile, die im Werkzeug arbeiten, und die Werkzeuge selbst.

Blech & Umformung

LASERSCHNEIDEN · BIEGEN · TIEFZIEHEN · KALIBRIEREN

Abschirmungen, Halterungen und Clips, gelasert, gebogen, tiefgezogen.

WERKSTOFFFAMILIEN IM ÜBERBLICK

Werkzeugstähle — Kaltarbeit

1.2379 · 1.2767 · 1.2842 · 1.2080

HSS & PM-Stähle

1.3343 (S 6–5–2), CPM 10V, M390

Technische Keramik

ZrO₂ Y-PSZ

Edelstahl, Messing, Kupfer, Bronze

1.4112 · 1.4125 · CuZn · CuBe

Werkzeugstähle — Warmarbeit

1.2343 · 1.2343 ESU · 1.2344

Hartmetall

CTS · MG30 · WF30 · Tribo

Aluminium

6061 · 6082 · 7075 · AISI

Technische Kunststoffe

PA · PBT · PC · POM · PPS · PEEK

BEHANDLUNGEN UND OBERFLÄCHEN NACH VORGABE

Eloxieren

Wärmebehandlung

PVD- & galvanische Schichten

Oberflächenfinish

TOLERANZEN

Übliche Werkstoffe: Aluminium, Werkzeugstähle, Edelstahl, Messing, Kupfer, technische Kunststoffe. Enge Toleranzen bis 1 µm an den in der Zeichnung definierten kritischen Merkmalen.

QUALITÄTSMODELL

Jeder Fertigungspartner wird vor dem ersten Auftrag geprüft: Unterlagen, ein Rundgang durch sein Werk per Video oder vor Ort und ein Testauftrag. Die Zertifikate liegen bei den Partnern — wir sagen Ihnen, welche.

DREI PRÜFEbenen, JEDE LIEFERUNG

- | | | |
|-----------|-------------------------|---|
| 01 | Beim Lieferanten | Messung nach Regelplan, Messprotokoll für jedes Los. |
| 02 | Bei uns | Protokoll geprüft, Stichprobe mit Messschieber, Bügelmessschraube, Messuhr, Lehren. |
| 03 | Im 3D-Labor | Koordinatenmessung, 3D-Scan, Schiedsmessung — über einen Partner, bei Bedarf. |

GEPRÜFTE STANDARDS IM NETZWERK

ISO 9001:2015 — Qualitätsmanagement · IATF 16949 — Automobilindustrie · ISO 13485 — Medizintechnik

Diese Zertifikate gehören den Fertigungspartnern im Netzwerk, auf deren eigenen Namen. Wir prüfen ihre Gültigkeit, führen die Qualifizierungsakte jedes Lieferanten und vergeben die Teile entsprechend der geforderten Zertifizierung.

KOMMERZIELLE ECKDATEN

µm	O	48	EU
PRÄZISION	MOQ	STUNDEN	BINNENMAR
Enge Toleranzen	Mindestbestellmenge	Angebot nach	Lieferung innerhalb
Bis in den Mikrometerbereich an den in der Zeichnung definierten kritischen Merkmalen.	Ein einzelnes Musterstück ist ein Auftrag.	Prüfung der Zeichnung	der Union
		Mit Preis, Termin und den offenen Punkten.	DAP, Incoterms 2020 — ein Vertrag, eine Rechnung, drei Sprachen.

ERSTER ANSPRECHPARTNER — VERTRIEB

Carlo Danci SALES MANAGER WEST & CENTRAL EUROPE
carlo.danci@fine-core.com · +40 773 795 656

Răzvan Grigorescu SALES MANAGER CENTRAL & EAST EUROPE
razvan.grigorescu@fine-core.com · +40 773 795 055

TECHNIK UND ABWICKLUNG

Alin Nicolae OPERATIONAL MANAGER
alin.nicolae@fine-core.com · +40 773 794 936

Paul Bultoc TECHNICAL MANAGER
paul.bultoc@fine-core.com · +40 773 796 074

RECHTLICHES

FINECORE PRECISION SRL
Reg. Com.: J2026024928009 · CUI: RO 54489764
Stammkapital: 1000 RON
Str. Florilor 6, Bl. B6, Et. 4, Ap. 401, COMPL. COSMOPOLIS,
Sat Stefanestii de Jos, Ilfov, 077175, Rumänien
office@fine-core.com · +40 773 794 936



Scannen für die vollständige Website